

圆弧形齿同步带轮 2GT 型

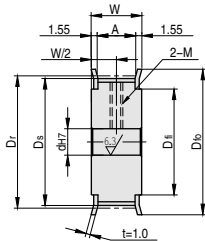
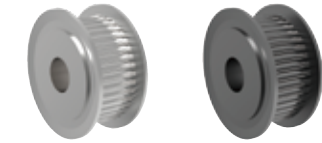
标准
加工品

2D
3D

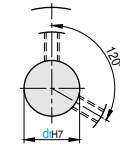
爱安特

标准型

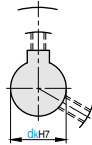
产品特点：精确圆弧形齿，既为国产同步带配套，又能代替进口同步带轮使用。



S2GTHC
圆孔



S2GTHT
带顶丝圆孔

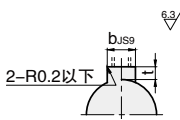


S2GTHK
带顶丝键槽孔

订购编号示例

1 代号 - 2 齿数 - 3 宽度代号 - 4 内孔规格 - 5 材料代码 - 6 追加工代码
S2GTHK - 40 - 6 - dkK10 - C - A90

1 代号	2 齿数	4 内孔规格 (单位 1mm)			Dr	Ds	Dfo	Dfi
		S2GTHC	S2GTHT	S2GTHK				
S2GTHC S2GTHT S2GTHK	14	dc	dt	dk	8.91	8.40	13	6
	15	3·4			9.55	9.04	14	7
	16	3·4			10.19	9.68	14	7
	18	4·5			11.46	10.95	16	8
	20	4·6			12.73	12.22	17	9
	21	4·6			13.37	12.86	18	10
	22	4·6			14.01	13.50	18	10
	24	5·6·6.35·7			15.28	14.77	19	12
	25	5·6·6.35·7			15.92	15.41	20	12
	26	5·6·6.35·7·8			16.55	16.04	21	12
	28	5·6·6.35·7·8			17.83	17.32	23	14
	30	5·6·6.35·7·8			19.10	18.59	24	15
	32	5·6·6.35·7-10	5·6·6.35·7-10		20.37	19.86	25	17
	34	6·6.35·7-10	6·6.35·7-10		21.65	21.14	27	18
	36	6·6.35·7-10	6·6.35·7-10		22.92	22.41	27	18
	38	6·6.35·7-10	6·6.35·7-10	8	24.19	23.68	29	20
	40	6·6.35·7-12	6·6.35·7-12	8·10·K10	25.46	24.95	30	21
	44	6·6.35·7-15	6·6.35·7-13	8·10·K10·11	28.01	27.50	32	23
	48	8-17	8-15	8·10·K10·11-13	30.56	30.05	35	26
	50	8-17	8-16	8·10·K10·11-14	31.83	31.32	36	27
	60	8-24	8-22	8·10·K10·11-19	38.20	37.69	42	33



键槽尺寸

基本尺寸		键槽尺寸			
内孔型号	公差	b	JS9	t	公差
8	+0.015	3	±0.0125	1.4	
10	0	3	±0.0125	1.4	
K10	+0.015	4	±0.0150	1.8	
11-12	+0.018	4	±0.0150	1.8	+0.1
13-17	0	5	±0.0150	2.3	0
18	0	6	±0.0150	2.8	
19	+0.021	6	±0.0150	2.8	

附件顶丝

孔径	2-M 粗牙螺纹	附件 顶丝
5	M3	M3×3
6-22	M4	M4×3

3 宽度代号	皮带宽度	主要尺寸	
		W	A
4	4	8.3	5.0
6	6	10.3	7.0
9	9	13.3	10.0

代号	类型	5 材料代码	材质		表面处理	附件 (顶丝)
			带轮	挡片		
S2GTHC S2GTHT S2GTHK	标准型	A	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	304
		C			黑色阳极氧化处理	

▲ 挡片已铆接，带顶丝圆孔、带顶丝键槽孔附带顶丝 ▲ 圆孔不附带螺纹孔和顶丝

6 追加加工类型

变更顶丝角度(90°) A90	加工螺纹孔(3处) TH3	加工螺纹孔(4处) TH4	加工螺纹孔(6处) TH6	加工通孔(3处) SH3	加工通孔(4处) SH4	加工通孔(6处) SH6
-----------------	---------------	---------------	---------------	--------------	--------------	--------------

▲ 加工规格详情、指定方法，请参阅同步带轮追加加工技术信息