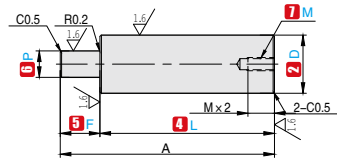
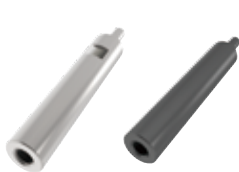
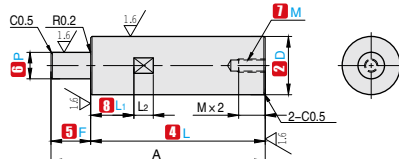


一端内螺纹型

产品特点: 备有便于安装的带扳手槽型。



ASTSN
无扳手槽型



ASTSNS
带扳手槽型

订购编号示例

1 代号 - 2 D - 3 公差 - 4 L - 5 F - 6 P - 7 M - 8 L₁ - 9 材料代码 - 10 追加加工代码
 ASTSN - 10 - h7 - 50 - F10 - P10 - M5 - A - LC
 ASTSNS - 10 - h7 - 50 - F10 - P10 - M5 - 15 - A - LC

1 代号	2 D	3 公差 h7 公差 g6 公差	4 L (单位 0.1mm)	5 F (单位 0.1mm)	6 P (单位 1mm)	7 M (粗牙螺纹)	8 L ₁ (单位 1mm) 仅限带扳手槽型	W	L ₂	A max.
ASTSN ASTSNS	6	0 -0.004 -0.012	20.0-298.0	2≤F≤P×5	3 4 5	3 4	L ₁ +L ₂ ≤L L ₁ =0 或 L ₁ ≥1 L ₁ ≤M×3 时 W-M≥2	5	8	300
	8	0 -0.005 -0.015	20.0-398.0		3≤P<D	3 4 5 6		7		
	10	0 -0.015 -0.014	20.0-400.0			4 5 6		8		
	12	0 -0.018 -0.017	25.0-400.0			5 6 8		10	10	400
	15	0 -0.018 -0.017	25.0-400.0		5≤P<D	5 6 8 10		13		
	17	0 -0.021 -0.020	30.0-400.0			5 6 8 10 12		14		
	20	0 -0.021 -0.020	30.0-400.0			5 6 8 10 12 16		17		
	25	0 -0.021 -0.020	30.0-400.0		10≤P<D	5 6 8 10 12 16		22		
	30	0 -0.021 -0.020	30.0-400.0			8 10 12 16 20		27	15	500

△ 圆度、垂直度、L 尺寸公差请参阅公差表
 △ D-P ≤ 2 时, 台阶部分倒角 C 为 0.2 以下
 △ 全长必须满足 N×3 ≤ L
 △ 追加加工: 请在安装带轮和滚轮时使用
 △ P 尺寸公差与 D 尺寸公差相同

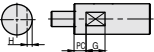
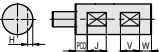
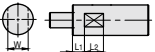
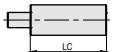
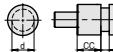
公差表

公差类型	示例图	精度																					
圆度		<table><tr><th colspan="2">D</th><th rowspan="2">精度</th></tr><tr><th>大于</th><th>至</th></tr><tr><td>3</td><td>13</td><td>0.004</td></tr><tr><td>13</td><td>20</td><td>0.005</td></tr><tr><td>20</td><td>30</td><td>0.006</td></tr></table>	D		精度	大于	至	3	13	0.004	13	20	0.005	20	30	0.006							
		D		精度																			
		大于	至																				
		3	13	0.004																			
13	20	0.005																					
20	30	0.006																					
直线度		0.01/100																					
垂直度		0.05																					
同轴度		0.06																					
尺寸公差		<table><tr><th colspan="3">相对于尺寸A尺寸公差尺寸公差尺寸公差</th></tr><tr><th>大于</th><th>至</th><th>尺寸公差</th></tr><tr><td>2</td><td>6</td><td>±0.1</td></tr><tr><td>6</td><td>30</td><td>±0.2</td></tr><tr><td>30</td><td>120</td><td>±0.3</td></tr><tr><td>120</td><td>400</td><td>±0.5</td></tr><tr><td>400</td><td>800</td><td>±0.8</td></tr></table>	相对于尺寸A尺寸公差尺寸公差尺寸公差			大于	至	尺寸公差	2	6	±0.1	6	30	±0.2	30	120	±0.3	120	400	±0.5	400	800	±0.8
相对于尺寸A尺寸公差尺寸公差尺寸公差																							
大于	至	尺寸公差																					
2	6	±0.1																					
6	30	±0.2																					
30	120	±0.3																					
120	400	±0.5																					
400	800	±0.8																					

代号	类型	9 材料代码	材质	表面处理
ASTSN ASTSNS	无扳手槽型 带扳手槽型	A	45#	四氧化三铁保护膜

追加加工

10 追加加工类型	追加 1 处键槽	追加 2 处键槽	追加轴端键槽
代号	KC	KCD	SK
示例图			
详细说明	KC · A · KCD · C · K · E · SK (单位 1mm) A · E · C ≤ 60 需要 3 处键槽时, 请并用 KC 与 KCD 		
指定方法	指定方法 KC50-A10	指定方法 KCD50-C8-K40-E10	指定方法 SK10

10 追加加工类型	追加 1 处平面	追加 2 处平面	扳手槽加工	变更 L 公差	追加凸轮用槽				
代号	PC	PCD	SC	LC	CC				
示例图									
详细说明	PC · D · PCD · J · W · V (单位 1mm) G · J · V ≤ 50 虽然在同一直线上进行追加加工, 但如果追加加工要素间的距离超过 500mm 时, 可能会产生 ±2° 的相位差。		L1 (单位 1mm, L1=SC) L1+L2 ≤ L L1=0 或 L1 ≥ 1 与其他追加加工并用时, 可能会产生 ±2° 的相位差。		CC (单位 1mm) CC+L1 ≤ L CC ≥ 1 D15 以上不适用				
	D	H	D	W	L2	D	d	L1	
	6~17	1	8	7	8	6	5	8	
	18~30	2	10	8	8	8	7	4	
			12	10	10	10	8	5	
15			13	10	10	10	5		
17			14	10	10	10	5		
		20	17	10	12	10	5		
		25	22	10					
		30	27	15					
指定方法	指定方法 PC10-G3	指定方法 PCD10-J3-W10-V3	指定方法 SC10	指定方法 LC	指定方法 CC10				