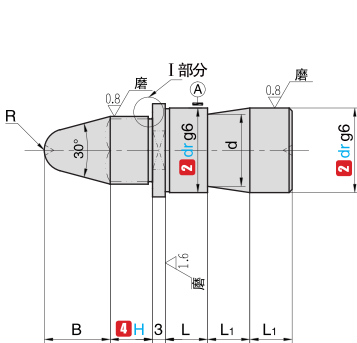
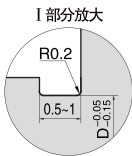


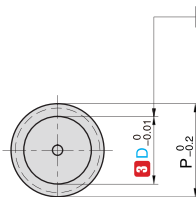
顶丝·渗碳淬火型

产品特点: 具有高硬度、高韧性的渗碳淬火型产品, 适用于大工件定位, 顶丝安装。

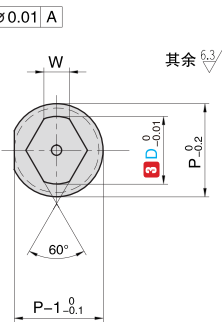


$$B = \frac{D}{2} \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$$

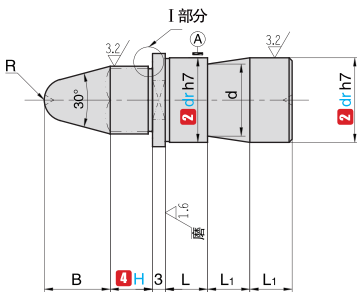
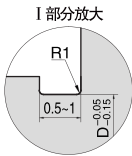
参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$



LERLHPF
圆型

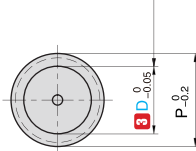


LERLHPQ
多棱型

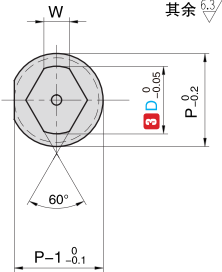


$$B = \frac{D}{2} \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$$

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$ $\tan 15^\circ \approx 0.267$



LERLHNF
圆型



LERLHNQ
多棱型

订购编号示例 1 代号 - 2 dr - 3 D - 4 H - 5 追加加工代码

LERLHNF - 6 - 3.5 - H10 - KZP-FWP
LERLHPQ - 10T - 11 - H15 - KP

1 代号	主要尺寸											
	2 dr	dr 公差		3 D 指定单位 0.1mm	4 H 指定单位 1mm (H ≤ D × 4)	L	L1	Q	d	R	适用顶丝 M	W
		g6	h7									
LERLHNF LERLHNQ LERLHPF LERLHPQ	6	-0.004 -0.012	0 -0.012	3.0 ~ 7.0	2 ~ 30	8	8	9	4	1	M5	1~2
	8	-0.005 -0.014	0 -0.015	3.0 ~ 9.0		10		11	5	1.5		
	10	-0.006 -0.017	0 -0.018	4.5 ~ 12.0		5		13	7	2	M6	1 ~ 3
	12	-0.006 -0.017	0 -0.018	9.0 ~ 13.0		12	10	15	9	3	M8	4
	16	-0.006 -0.017	0 -0.018	13.0 ~ 16.0				19	13	4		5
	10T	-0.005 -0.014	0 -0.015	4.5 ~ 12.0		10	8	13	7	2	M6	1 ~ 3

材质	表面处理	硬度
15CrMo	-	渗碳淬火硬度 55HRC~ (深度 0.7~0.8) 螺纹部防渗处理

5 追加加工代码			
变更止转位置 KP	止转加工 KZP	磨损槽加工 FWP	扳手槽加工 WQP

加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工技术信息。